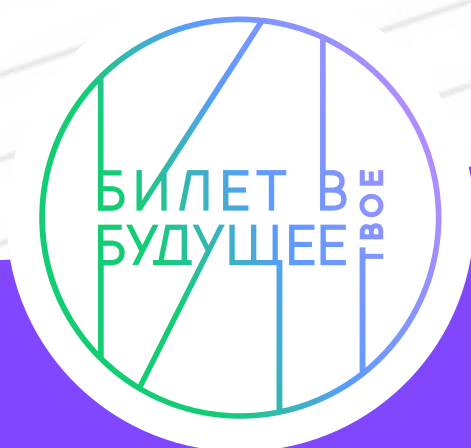


ИНДУСТРИАЛЬНАЯ

СРЕДА



Инженер-технолог





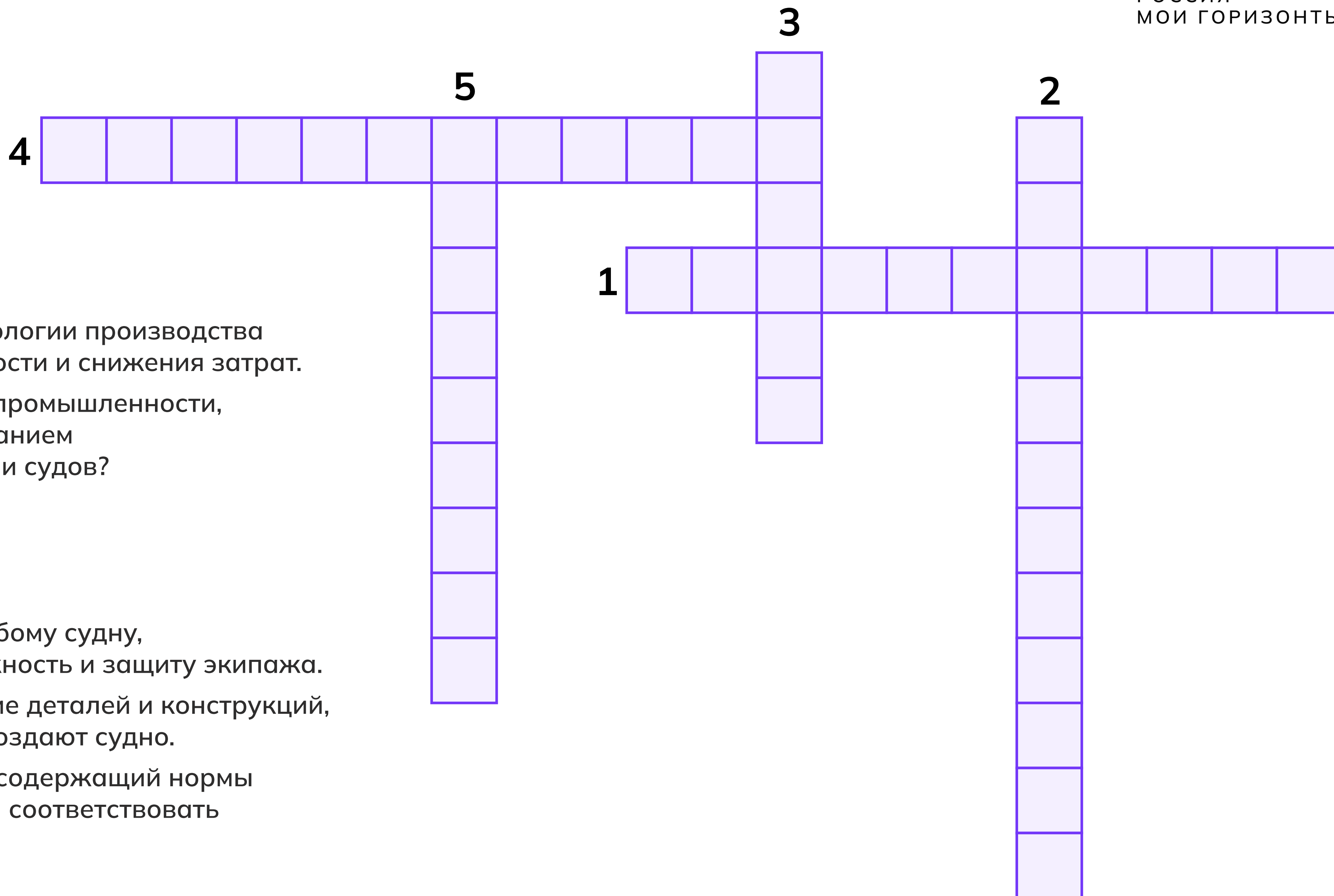
Вопросы:

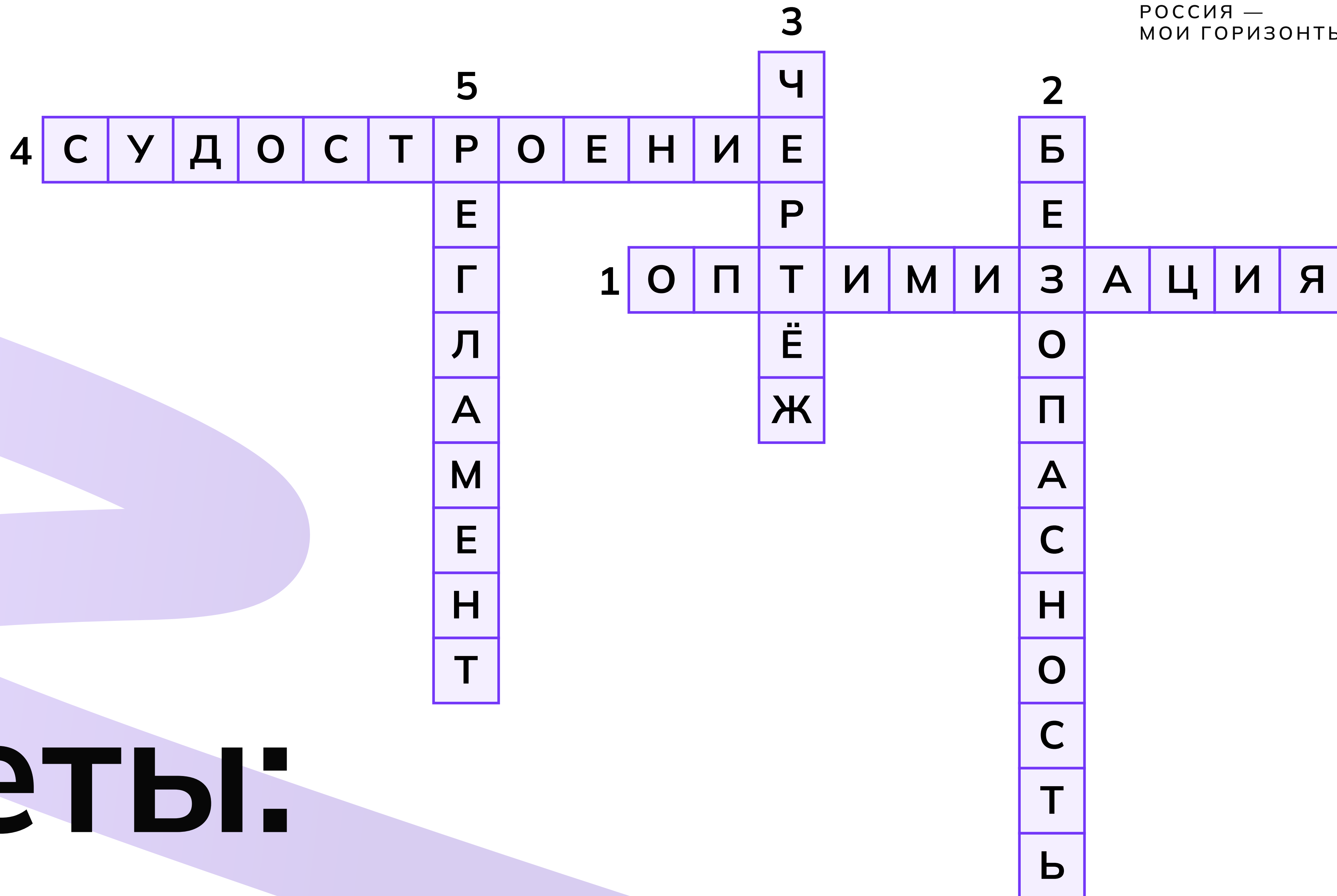
По горизонтали

1. Процесс улучшения технологии производства для повышения эффективности и снижения затрат.
4. Как называется отрасль промышленности, занимающаяся проектированием и строительством кораблей и судов?

По вертикали

2. Главное требование к любому судну, обеспечивающее его надёжность и защиту экипажа.
3. Графическое изображение деталей и конструкций, по которому специалисты создают судно.
5. Официальный документ, содержащий нормы и правила, которым должен соответствовать технологический процесс.





ОТВЕТЫ:



Инженер-технолог

Это специалист, который **разрабатывает и оптимизирует** технологические процессы производства.

Он может работать **на заводах, в конструкторских бюро и научно-исследовательских центрах**, где занимается разработкой, улучшением и контролем технологических процессов.



Задание от специалиста

РОССИЯ —
МОИ ГОРИЗОНТЫ

Представьте, что вашему судостроительному заводу заказали построить **корабль.**

Для этого **инженеры-технологи** разрабатывают технологические процессы, то есть пошаговые инструкции того, как собирать разные части судна.

При этом важно учитывать **возможности** вашего завода, **обеспечить качество** и **не забыть про безопасность рабочих**.

Попробуйте решить **два задания инженера-технолога**, чтобы разработать эффективный технологический процесс.





Задание от специалиста

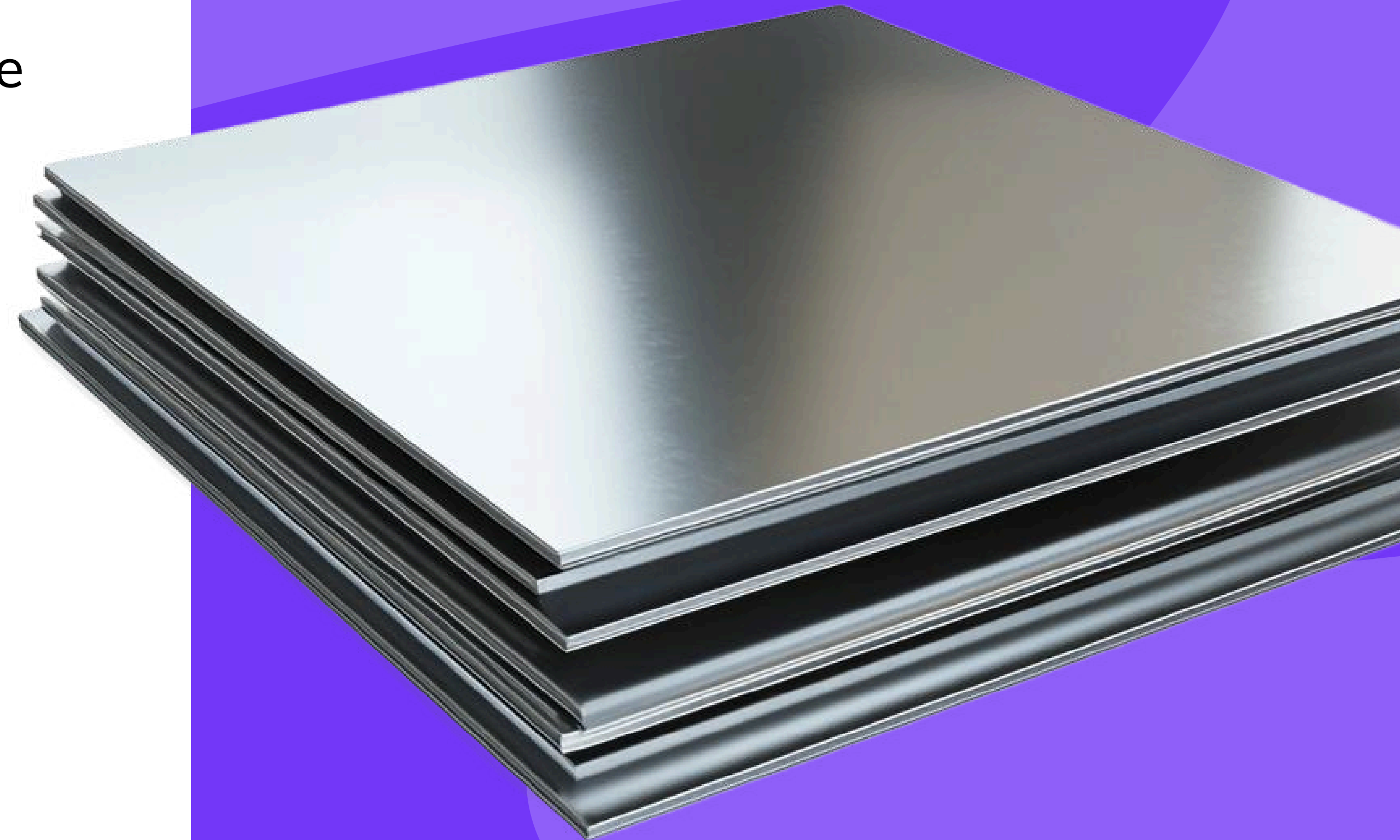
РОССИЯ —
МОИ ГОРИЗОНТЫ

В судостроении важной частью технологического процесса является **сборка полотнищ из стальных листов.**

Под полотнищем понимаются крупногабаритные металлические конструкции, например **корпусные секции судна.**

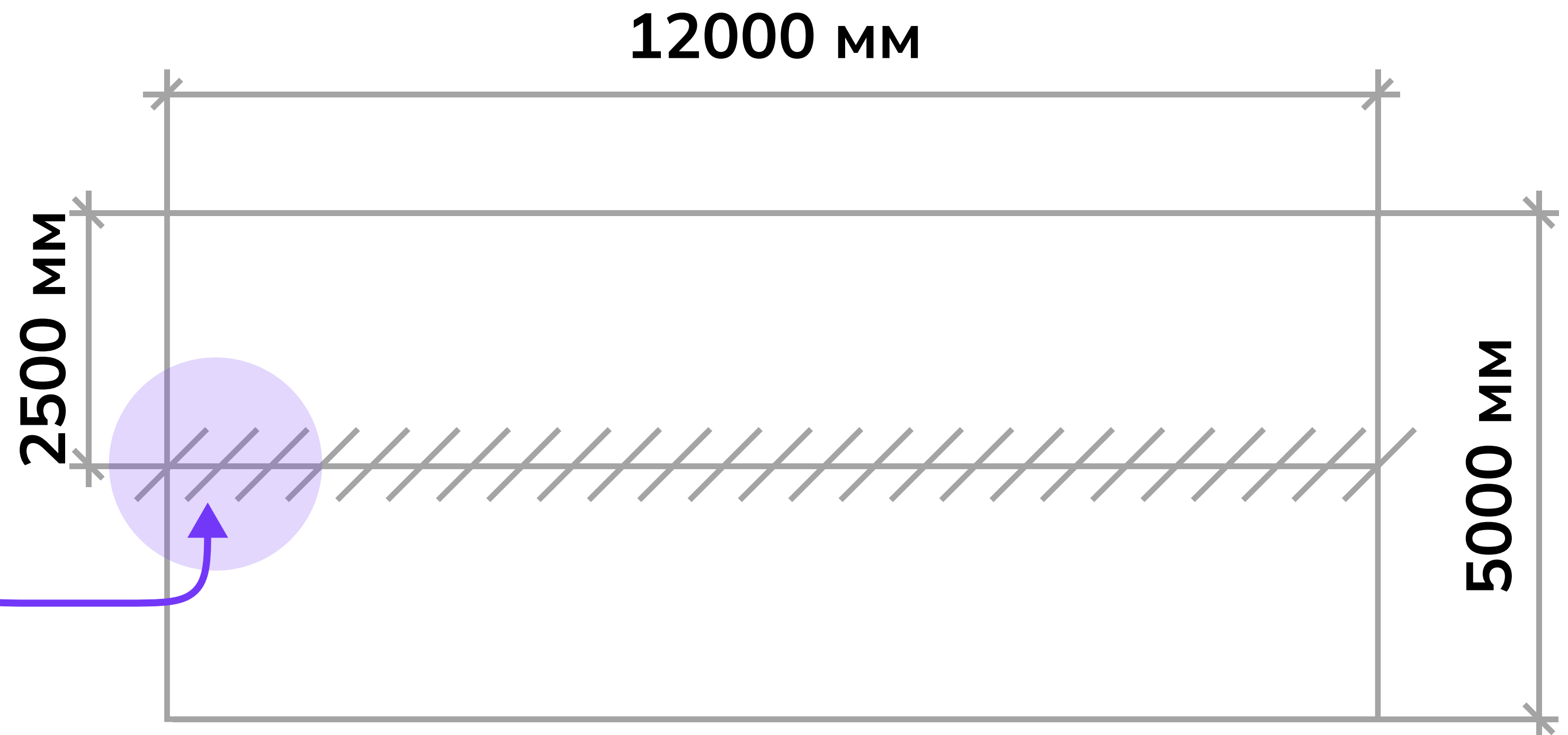
Это этап предварительной сборки, который предшествует окончательной сварке элементов конструкции.

В этом процессе используются **пазы и электроприхватки.**





Паз —
это линия
соединения
листов
наружной
обшивки судна.





Задание от специалиста

РОССИЯ —
МОИ ГОРИЗОНТЫ

Электроприхватка — это метод соединения деталей между собой под сварку. Она представляет собой короткие участки сварных швов, в данном случае длиной 20 мм. Она скрепляет металлические листы перед окончательной сваркой.

Пример: представьте, что вы собираете модель корабля из бумаги. Если сразу склеить листы целиком, они могут съехать. Поэтому сначала наносят маленькие капли клея в нескольких местах — так же работают электроприхватки.





Задание от специалиста

Такая работа позволяет **минимизировать дефекты**, такие как деформация и неточности в соединениях, что важно для качества и долговечности корпуса судна.

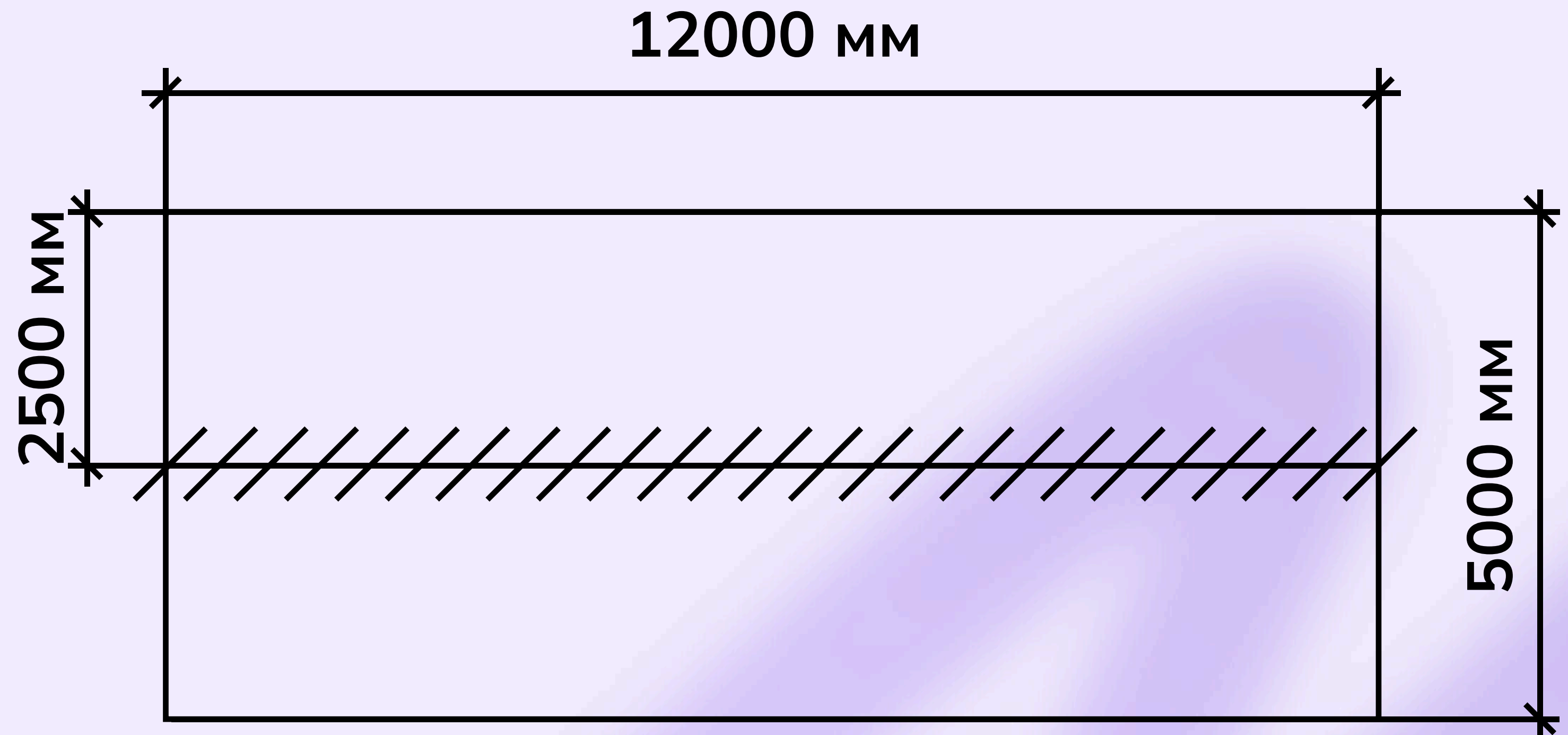


Ваша задача — определить, сколько электроприхваток необходимо выполнить на одном пазу. Внимательно прочтите условия задачи и найдите ответ.



Задача №1

Определите, сколько электроприхваток необходимо выполнить на пазу (см. рис.), чтобы собрать полотнище, состоящее из двух листов размером **12000 мм × 2500 мм**, под сварку, при условии, что размер прихваток — **20 мм**, а расстояние между прихватками — **180 мм**.





Шаблон для заполнения формулы

Профессия: _____

Основные элементы:

Предмет профессиональной деятельности:

Школьные предметы:

Направление дополнительного
образования:

Личные качества:

Цели и ценности:

Условия труда:

Компетенции:
